

## ขอบเขตของงาน (Term of Reference: TOR)

### โครงการซื้อ ครุภัณฑ์ห้องปฏิบัติการเคมี ตำบลป่าป้อง อำเภอตอยสะเก็ด<sup>จังหวัดเชียงใหม่ จำนวน 1 ชุด</sup>

#### 1. ความเป็นมา

วิทยาลัยเทคโนโลยีและสหวิทยาการ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลล้านนา ตั้งอยู่ในพื้นที่เขตอำเภอตอยสะเก็ด จังหวัดเชียงใหม่ เป็นหน่วยงานที่จัดการเรียนการสอนทั้งในระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.) 3 หลักสูตร 'ได้แก่' หลักสูตรเตรียมสถาปัตยกรรมศาสตร์ หลักสูตรเตรียมบริหารธุรกิจ และหลักสูตรเตรียมวิศวกรรมศาสตร์ และในระดับปริญญาตรี 2 หลักสูตร 'ได้แก่' หลักสูตรวิศวกรรมและนวัตกรรมการผลิตอาหารและหลักสูตรวิศวกรรมเมคคาทรอนิกส์ โดยมุ่งเน้นการจัดการเรียนการสอนที่สอดรับกับอัตลักษณ์ของมหาวิทยาลัย คือ บัณฑิตนักปฏิบัติ ดังนั้น การจัดการเรียนการสอนจะเน้นให้นักศึกษาทุกระดับชั้นได้ลงมือปฏิบัติจริงทั้งในห้องปฏิบัติการ และพื้นที่ทำงานจริง เพื่อให้นักศึกษามีความพร้อมที่สามารถเข้าศึกษาต่อหรือเข้าทำงานในหน่วยงานต่าง ๆ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยเฉพาะอย่างยิ่งในรายวิชาพื้นฐานทางเคมีที่ทุกหลักสูตรและทุกระดับได้มีการจัดการเรียนการสอนทั้งในภาคทฤษฎี และภาคปฏิบัติ เนื่องจากเป็นรายวิชาที่เป็นพื้นฐานที่สำคัญสำหรับการนำไปประยุกต์ใช้ในรายวิชาชีพของแต่ละหลักสูตร โดยผู้สอนรายวิชาได้มุ่งเน้นให้ผู้เรียนมีความเป็นเลิศทางด้านทักษะการปฏิบัติบนพื้นฐานความรู้ทางด้านวิทยาศาสตร์ โดยเฉพาะผู้เรียนในระดับปวช. ที่ได้ให้ความสำคัญของรายวิชาดังกล่าวมากยิ่งขึ้น โดยได้มีการปรับปรุงรายวิชาในหลักสูตรปรับปรุง พ.ศ. 2564 ของทุกหลักสูตร ให้มีภาคปฏิบัติการโดยจากเดิมมีเพียงภาคทฤษฎี

ทางวิทยาลัยฯ จึงได้มีการประเมินความเพียงพอของทรัพยากรในด้านอุปกรณ์ เครื่องมือ และห้องปฏิบัติการทางเคมี เพื่อรับการจัดการเรียนการสอนของรายวิชาดังกล่าวที่มีเพิ่มมากขึ้น โดยจากเดิมได้มีการจัดการเรียนการสอน ณ ห้อง C2-606 เพียง 1 ห้อง ซึ่งรองรับนักศึกษาระดับปวช. (หลักสูตรเตรียมบริหารธุรกิจ) และระดับปริญญาตรีเพียง 90 คน แต่ในปีการศึกษา 2565 จะมีจำนวนรายวิชาของหลักสูตรปวช. เตรียมสถาปัตยกรรมศาสตร์ และเตรียมวิศวกรรมศาสตร์เพิ่มอีกจำนวน 6 รายวิชา (รายวิชาที่ 1 – 6 ในตารางที่ 1.1) โดยมีนักศึกษาที่ต้องเข้าเรียนเพิ่มขึ้นจำนวน 390 คน อีกทั้งทางวิทยาลัยฯ ได้ย้ายอาคารเรียนจากอาคาร C2 มายังอาคาร S1 และ S2 ตั้งแต่ปีการศึกษา 2563 เป็นต้นมา ในขณะที่ห้องปฏิบัติการทางเคมียังคงอยู่ที่อาคารเดิม ทำให้เกิดความไม่คล่องตัวในการจัดการเรียนการสอน รวมทั้งจำนวนห้องมีไม่เพียงพอสำหรับรองรับการขยายตัวของรายวิชาและจำนวนนักศึกษาที่ต้องเข้าเรียนในรายวิชาเคมีเพิ่มมากขึ้น

ดังนั้น เพื่อให้การจัดการเรียนการสอนเป็นไปด้วยความคล่องตัวและมีประสิทธิภาพสูงสุด ทางวิทยาลัยจึงได้เล็งเห็นถึงความสำคัญและความจำเป็นที่จะต้องจัดหาทรัพยากรสำหรับรองรับการจัดการเรียนการสอนในรายวิชาเคมีพื้นฐาน โดยจัดตั้งอุปกรณ์และเครื่องมือสำหรับห้องปฏิบัติการทางเคมีพื้นฐานใหม่ ณ อาคาร S2 ชั้น 5 เพื่อใช้รองรับการจัดการเรียนการสอนทั้งระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ปวช.) และระดับปริญญาตรีในรายวิชาดังแสดงในตารางที่ 1.1

## ตารางที่ 1.1 รายวิชาที่ใช้ห้องปฏิบัติการเคมีพื้นฐาน

รายวิชา	สาขาวิชา	ระดับ	จำนวนนักศึกษา	ความถี่ในการใช้งาน (ครั้ง/สัปดาห์)
1. เคมีพื้นฐาน	เตรียมสถานปัตยกรรมศาสตร์ เตรียมบริหารธุรกิจ	ประกาศนียบัตร วิชาชีพ (ปวช.)	60	2 (4 ชั่วโมง)
2. หลักเคมี 3	เตรียมวิศวกรรมศาสตร์	ประกาศนียบัตร วิชาชีพ (ปวช.)	60	2 (4 ชั่วโมง)
3. หลักเคมี 4	เตรียมวิศวกรรมศาสตร์	ประกาศนียบัตร วิชาชีพ (ปวช.)	60	2 (4 ชั่วโมง)
4. การเรียนรู้โดยใช้ โครงการเป็นฐาน ด้าน วิทยาศาสตร์ 1	เตรียมวิศวกรรมศาสตร์	ประกาศนียบัตร วิชาชีพ (ปวช.)	60	2 (10 ชั่วโมง)
5. การเรียนรู้โดยใช้ โครงการเป็นฐาน ด้าน วิทยาศาสตร์ 2	เตรียมวิศวกรรมศาสตร์	ประกาศนียบัตร วิชาชีพ (ปวช.)	60	2 (10 ชั่วโมง)
6. กระบวนการคิด และการแก้ปัญหา	เตรียมสถานปัตยกรรมศาสตร์ เตรียมบริหารธุรกิจ เตรียมวิศวกรรมศาสตร์	ประกาศนียบัตร วิชาชีพ (ปวช.)	120	4 (8 ชั่วโมง)
7. หลักมูลของเคมี	สาขาวิชาวิศวกรรมเมคคาทรอนิกส์	ปริญญาตรี	30	1 (5 ชั่วโมง)
8. เคมีอาหาร	สาขาวิชาวิศวกรรมและนวัตกรรม การผลิตอาหาร	ปริญญาตรี	30	1 (5 ชั่วโมง)

## 2. วัตถุประสงค์

- เพื่อใช้เป็นครุภัณฑ์สำหรับห้องปฏิบัติการเคมีพื้นฐานของวิทยาลัยเทคโนโลยีและสาขาวิชาการ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลล้านนา (ดอยสะเก็ต)
- เพื่อรับการเรียนการสอน การวิจัย และบริการวิชาการของบุคลากรภายในและภายนอกมหาวิทยาลัย

## 3. คุณสมบัติผู้มีสิทธิเสนอราคา

- มีความสามารถตามกฎหมาย
- ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
- ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

3.4 ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญา กับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจาก เป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลัง กำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

3.5 ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุข้อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ที่งานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ที่งานของหน่วยงานของรัฐ ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ที่งานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

3.6 มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

3.7 เป็นบุคคลธรรมดายหรืออนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ดังกล่าว

3.8 ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลล้านนา ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

3.9 ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสารหรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมเข้าศัลไช เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสารหรือความคุ้มกันเข่นไว้แล้ว

3.10 ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

#### 4. รายละเอียดขอบเขตของงานหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

#### 4.1 ตู้เก็บสารเคมี

จำนวน 2 ตัว

4.1.1 ตู้เก็บสารเคมี มีขนาดไม่น้อยกว่า  $1.20 \times 0.60 \times 1.80$  ม. (กว้าง x ยาว x สูง)

4.1.2 โครงสร้างตู้ (Structure of cupboard) ภายใต้การทำด้วยแผ่นเหล็กรีดเย็น (Cold rolled steel sheet) หนาไม่น้อยกว่า 1.0 มม. ชุบซิงค์ฟอสเฟตเคลือบกันสนิมด้วย Zinc phosphate coating โดยกรรมวิธี Dipping เพื่อกันสนิมทั่วถึงทุกข้อส่วนของโครงสร้าง

4.1.3 ภายนอกแล้วผ่านการอบแห้งด้วยกรรมวิธี Drying oven และต่อเนื่องด้วยการพ่นทับด้วยสี Epoxy ชนิด สีผงทั่วถึงผิวเหล็กทุกด้านทั้งภายในและภายนอก (Conductive epoxy powder coating) โดยใช้ระบบไฟฟ้าสถิต Electrostatic painting system แล้วผ่านกระบวนการอบสีด้วยระบบ Drying oven ที่มี ความร้อนไม่น้อยกว่า 200 องศาเซลเซียส เป็นเวลา ไม่น้อยกว่า 10 นาที ความหนาไม่น้อยกว่า 80 ไมครอน โดยสีจะต้องสามารถทนการกัดกร่อนของสารเคมีและการขีดข่วนได้ดี ผนังภายในด้านหลังเจาะรู ระบายน้ำอากาศ โครงสร้างภายในเป็นผนัง 2 ชั้น

- 4.1.4 ตัวตู้แบบผนัง 2 ชั้น ผนังภายนอกทำด้วยเหล็กชุบซิงค์ หนาไม่น้อยกว่า 1.0 มม. พ่นสีลักษณะผิวสัมผัสเดียวกับผงอุตสาหกรรม Epoxy ชนิดสีผงที่ผ่านการอบด้วย Oven ที่มีความร้อนไม่น้อยกว่า 200 องศาเซลเซียส เป็นเวลาไม่น้อยกว่า 10 นาที ความหนาไม่น้อยกว่า 80 ไมครอน โดยสีจะต้องทนการกัดกร่อนของสารเคมีและการขีดข่วนได้ดี
- 4.1.5 ผนังภายในในตู้เก็บสารเคมีด้านหลังเจาะรูสำหรับสายอากาศขนาดเท่า ๆ กัน ด้านข้างทั้ง 2 ด้าน เจาะรูเพื่อใส่ชั้นวางสารเคมีได้ไม่น้อยกว่า 4 ชั้น สามารถปรับระดับได้ ด้านหลังแต่ละชั้นเจาะรูจำนวนให้เหมาะสมกับขนาดของพัดลมในการระบายอากาศในตู้เก็บสารเคมี ไม่ทำให้อิสระพิษตกค้างในตู้เก็บสารเคมี
- 4.1.6 บานประตูตู้เป็นกระจกนิรภัย หนาไม่น้อยกว่า 6 มม. อุปกรณ์ภายในกรอบเหล็กพ่นสีลักษณะผิวสัมผัสเดียวกับผงอุตสาหกรรม Epoxy ชนิดสีผงที่ผ่านการอบด้วย Oven ที่มีความร้อนไม่น้อยกว่า 200 องศาเซลเซียสเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 10 นาที ความหนาไม่น้อยกว่า 80 ไมครอน โดยสีจะต้องทนการกัดกร่อนของสารเคมี และการขีดข่วนได้ดี ขอบยางกันกระแทกบนสารเคมี และไม่ติดไฟ มือจับเปิด-ปิดตู้พร้อมกุญแจล็อค
- 4.1.7 ภายในมีชั้นวางของภายในตู้ (Shelf) ไม่น้อยกว่า 5 ชั้น สามารถปรับระดับความสูงได้ทุกรายละเอียด
- 4.1.8 ภายในมีหลอดไฟแสงสว่างฟลูออเรสเซนต์ ขนาดไม่น้อยกว่า 36 วัตต์ จำนวนไม่น้อยกว่า 2 หลอด เทียบเท่าหรือดีกว่า พร้อมครอบหลอดไฟกันไฟกรด ติดตั้งบริเวณผนังซ้าย-ขวา ของตู้เก็บสารเคมี พร้อมสวิทซ์เปิด-ปิด หน้าตู้
- 4.1.9 พัดลมระบายอากาศติดตั้งภายในตู้เก็บสารเคมีติดตั้ง In-line axial fan ทำด้วย Thermoplastic มอเตอร์ Induction motor ขนาด 220 โวลต์ สามารถระบายอากาศได้ไม่น้อยกว่า 270 ลบ./ชม. ที่แรงดัน 55 Pa มีระดับป้องกันน้ำไม่น้อยกว่า IP-44 พร้อมติดตั้ง Timer และสวิทซ์ปิด-เปิดพัดลมที่หน้าตู้
- 4.1.10 ท่อระบายน้ำสารเคมีทำด้วยพีวีซีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 6 นิ้ว
- 4.1.11 บานพับของตู้เก็บสารเคมี ทำด้วยสแตนเลส
- 4.1.12 ต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา
- 4.1.13 โรงงานผู้ผลิตหรือสินค้าต้องได้รับการรับรองมาตรฐานระบบ ISO 9001 : 2015 เทียบเท่าหรือดีกว่า และมีหนังสือรับรอง โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา
- 4.1.14 รับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า 1 ปี
- 4.1.15 มีบริการตรวจสอบทุกหากเดือนในระหว่างระยะเวลาการรับประกันนับจากวันส่งมอบสินค้า
- 4.1.16 มีการติดตั้งระบบไฟฟ้า พร้อมเตารับปลั๊กไฟในตำแหน่งที่ติดตั้งตู้ โดยอุปกรณ์ติดตั้งต้องได้รับมาตรฐานสากล
- 4.1.17 รายละเอียดดังกล่าวรวมการส่งมอบ ติดตั้ง และทดลองจนใช้งานได้ ณ สถานที่ที่ทางมหาวิทยาลัยหรือหน่วยงานกำหนด

4.1.18 มีคู่มือการใช้เครื่องและการบำรุงรักษาเครื่อง ทั้งภาษาไทยและภาษาอังกฤษ จำนวนอย่างละ 1 ชุด และ สอนวิธีการใช้งาน

## 4.2 ตัวประกอบพื้นที่ติดผนังพร้อมอ่างน้ำ

จำนวน 6 ตัว

- 4.2.1 ตัวประกอบพื้นที่ติดผนังพร้อมอ่างน้ำ มีขนาดไม่น้อยกว่า  $0.60 \times 1.20 \times 0.80$  ม. (กว้าง x ยาว x สูง)
- 4.2.2 ส่วนพื้นตัวที่ใช้งาน (Top) วัสดุทำมาจาก Phenolic resin lab grade ผ่านกรรมวิธีขึ้นเคลือบแกนในด้วยน้ำยา Phenolic Resin ภายใต้กระบวนการอัดด้วยแรงดันและความร้อน มีความหนาตลอดทั้งแผ่นไม่น้อยกว่า 16 มม. สามารถทนต่อการขีดข่วนและการกระแทกได้ดี มีคุณสมบัติทนต่อกรด-ด่าง ตัวทำละลาย และสารเคมีที่นำไปได้เป็นอย่างดี เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรองมาตรฐานสากล และสามารถทนความร้อนได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 150 องศาเซลเซียส
- 4.2.3 โครงสร้าง (Structure) ทำด้วยเหล็กกล่อง ขนาด  $1-1/2" \times 1-1/2"$  หนาไม่น้อยกว่า 1.6 มม. ชุบซิงค์ฟอสเฟต (Zinc phosphate coating) เคลือบกันสนิมโดยกรรมวิธี Dipping เพื่อเคลือบกันสนิมทั่วถึงทุกชิ้นส่วนและอบแห้งด้วยกรรมวิธี Drying Oven และต่อเนื่องเข้าพ่นทับด้วยสีอี้พอกซีชนิดผงทั่วถึงด้วยระบบ Drying Oven ที่มีความร้อนไม่น้อยกว่า 180 องศาเซลเซียส อย่างน้อย 10 นาที ความหนาของสีจะหนาไม่น้อยกว่า 80 ไมครอน โดยสีทันต่อการกัดกร่อนของสารเคมีได้เป็นอย่างดี เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรองมาตรฐานสากล
- 4.2.4 ส่วนของตัวตู้ที่ติดตั้งอ่าง (Unit sink) ทำด้วยไม้อัดกันน้ำ หนาไม่น้อยกว่า 15 มม. ปิดทับด้วยแผ่น Laminate หนาไม่น้อยกว่า 0.8 มม. ได้รับมาตรฐาน มอก. 1163-2536 ทั้ง 2 ด้าน ปิดขอบด้วย PVC ด้วยการกันน้ำ (Hot melt) หน้าบานเจาะช่องระบายน้ำอากาศเพื่อป้องกันความชื้น พร้อม Grill พลาสติกระบายน้ำอากาศ
- 4.2.5 มีจับของบานพับ ทำด้วยวัสดุพลาสติก PVC ชนิด Grip section postform emulation system ฝังอยู่ด้านบนของหน้าบาน มี Channel cap สำหรับปิด Grip section ทั้ง 2 ด้าน ทำมาจากพลาสติก ABS สามารถใส่แผ่นป้ายบอกรายการ (Card Label) ลงใน Label channel มีแผ่นพลาสติก Label cover mask ที่ทำจากพลาสติก Acrylic ใส่ฉีดขึ้นรูปปิดครอบป้องกันการเปียกชื้นหรือประเปื้อนแผ่นป้าย
- 4.2.6 ปลายขามีปุ่มปรับระดับรองรับ เพื่อปรับระดับความสูง-ต่ำ ได้ ทำด้วยวัสดุพลาสติก ABS รับน้ำหนักได้ 100 กิโลกรัมต่อขา
- 4.2.7 ก๊อกน้ำวิทยาศาสตร์ 1 ทาง เป็นก๊อกน้ำที่ใช้เฉพาะห้องปฏิบัติการ ทนต่อการกัดกร่อนของสารเคมี ปลายก๊อกเรียวสามารถสวมต่อกับท่อยางหรือพลาสติก ตัวก๊อกทำจากทองเหลืองพ่นสีอี้พอกซี มีอุปกรณ์เปิด-ปิดทำจากวัสดุโพลีไพรีลีน ทนแรงดันได้ไม่น้อยกว่า 145 PSI หรือ 10 bar

- 4.2.8 อ่างล้างทำความสะอาดสุดโพลีไพรพีลีน ขนาดไม่น้อยกว่า  $400 \times 800 \times 300$  มม. (กว้าง x ยาว x สูง) ความหนาไม่น้อยกว่า 8 มม. สามารถทนทานต่อการกัดกร่อนได้เป็นอย่างดี พร้อมสะเต้ออ่างทำความสะอาดสุดโพลีไพรพีลีน โดยมีผลการทดสอบค่าการทนสารเคมีไม่น้อยกว่า 60 ชนิด ตามมาตรฐาน ASTM หรือ BS EM STANDARD จากหน่วยงานราชการที่เขื่อถือได้ ที่หลุมอ่างมีร่องน้ำช่วยในการระบายน้ำไม่ให้เกิดการซึมภายในอ่างและมีระบบป้องกันน้ำล้น เป็นเนื้อเดียวกันกับอ่างจากการเปิดโนล์ด์ โดยชุด Over flow อยู่ด้านหลังภายนอกของอ่าง ภายในอ่างมีชุดฝาดึงเปิด-ปิดกักขั้นน้ำหรือปล่อยน้ำ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 100 มม. มีโชคล้องฝาปิดกับตัวก้อนน้ำทำด้วยโพลีไพรพีลีน บริเวณกันอ่างมีลักษณะรูปถ้วยขนาดไม่น้อยกว่า 50 มม. ลึกไม่น้อยกว่า 30 มม. เพื่อตักตะกอนต่าง ๆ ก่อนการไหลสู่ระบายน้ำ และมีชุดดักตะกอนอีกหนึ่งชิ้นสามารถถอดออกนำตะกอนและสิ่งอุดตันต่าง ๆ ออกได้ง่ายจากด้านในอ่าง
- 4.2.9 ที่ดักกลิ่นทำความสะอาดสุดโพลีไพรพีลีน จากการผลิต Injection molded ส่วนล่างของที่ดักกลิ่นเป็นสีขาวชุ่นไปร่องแสงสามารถมองเห็นตะกอนสารเคมีได้ เพื่อจ่ายต่อการซ่อมบำรุง การเชื่อมต่ออุปกรณ์ต้องเป็นระบบ Mechanical joint system สามารถถอดซ่อมบำรุง หรือประกอบได้ทุกแห่ง โดยไม่มีการต่อเชื่อมด้วยความร้อน เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐานไม่ต่ำกว่า ISO 9001:2005
- 4.2.10 ต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย โดยให้ยื่นขอเข้าเสนอราคา
- 4.2.11 โรงงานผู้ผลิตหรือสินค้าต้องได้รับการรับรองมาตรฐานระบบ ISO 9001 : 2015 หรือ ISO17025 เทียบเท่าหรือดีกว่า และมีหนังสือรับรอง โดยให้ยื่นขอเข้าเสนอราคา
- 4.2.12 รับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า 1 ปี
- 4.2.13 มีบริการตรวจสอบทุกหกเดือนในระหว่างระยะเวลาการรับประกันนับจากวันส่งมอบสินค้า
- 4.2.14 มีการติดตั้งระบบบำบัดน้ำดีและน้ำเสีย ในตำแหน่งที่ติดตั้งโดยปฏิบัติการ โดยอุปกรณ์ติดตั้งต้องได้รับมาตรฐานสากล
- 4.2.15 รายละเอียดตั้งกล่าวรวมการส่งมอบ ติดตั้ง และทดลองจนใช้งานได้ ณ สถานที่ที่ทางมหาวิทยาลัยหรือหน่วยงานกำหนด

### 4.3 ต้องปฏิบัติการกลาง

จำนวน 8 ตัว

- 4.3.1 ต้องปฏิบัติการกลาง มีขนาดไม่น้อยกว่า  $1.20 \times 2.40 \times 0.80$  ม. (กว้าง x ยาว x สูง)
- 4.3.2 ส่วนพื้นต้องที่ใช้งาน (TOP) วัสดุทำความสะอาด Phenolic resin lab grade ผ่านกรรมวิธีชุบเคลือบแกนในด้วยน้ำยา Phenolic Resin ภายใต้กระบวนการอัดด้วยแรงดันและความร้อน มีความหนาตลอดทั้งแผ่นไม่น้อยกว่า 16 มม. สามารถทนต่อการขีดข่วนและการกระแทกได้ดี มีคุณสมบัติทนต่อกรด-ด่าง ตัวทำละลาย และสารเคมีทั่วไปได้เป็นอย่างดี เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรองมาตรฐานสากล และสามารถทนความร้อนได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 150 องศาเซลเซียส

- 4.3.3 โครงสร้าง (Structure) ทำด้วยเหล็กกล่อง ขนาด  $1\frac{1}{2}'' \times 1\frac{1}{2}''$  หนาไม่น้อยกว่า 1.6 มม. ชุบซิงค์ฟอสเฟต (Zinc phosphate coating) เคลือบกันสนิมโดยกรรมวิธี Dipping เพื่อเคลือบกันสนิมทั่วถึงทุกชิ้นส่วนและอบแห้งด้วยกรรมวิธี Drying Oven และต่อเนื่องเข้าพ่นทับด้วยสีอี้พ็อกซี่ชนิดผงทั่วถึงด้วยระบบ Drying Oven ที่มีความร้อนไม่น้อยกว่า 180 องศาเซลเซียส อย่างน้อย 10 นาที ความหนาของสีจะหนาไม่น้อยกว่า 80 ไมครอน โดยสีทนต่อการกัดกร่อนของสารเคมีได้เป็นอย่างดี เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรองมาตรฐานสากล
- 4.3.4 ลิ้นชัก (Cupboard) วัสดุไม้ปาร์เก้ลบร็อด หนาไม่น้อยกว่า 16 มม. ปิดผิวด้วยلامมิเนต เคลือบเมลามีนทั้ง 2 ด้าน ปิดขอบด้วย PVC ด้วยการกันน้ำ (Hot melt) ขนาดลิ้นชักไม่น้อยกว่า  $30 \times 8$  ซม. (ยาว x สูง) มีจำนวนไม่น้อยกว่า 8 ลิ้นชัก
- 4.3.5 รางลิ้นชักเป็นระบบปิดได้ด้วยตัวเอง โดยลิ้นชักจะให้กลับเองโดยอัตโนมัติ ตัวรางลิ้นชักเป็นวัสดุเหล็กเคลือบอี้พ็อกซี่ ทั้งด้านในและด้านนอกตลอดแนว ลูกกลิ้งทำด้วยพลาสติก รางลิ้นชักรับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 25 กิโลกรัม เป็นรางระบบ Double Stop ป้องกันการไหลย้อนกลับของลิ้นชักและเมื่อถึงลิ้นชักจะสุดจะมีตัวล็อกทำให้ลิ้นชักไม่หลุดออกจาก
- 4.3.6 มือจับของลิ้นชัก ทำด้วยวัสดุพลาสติก PVC ชนิด Grip section postform emulation system ฝังอยู่ด้านบนของหน้าลิ้นชัก มี Channel cap สำหรับปิด Grip section ทั้ง 2 ด้าน ทำมาจากพลาสติก ABS สามารถใส่แผ่นป้ายบอกรายการ (Card Label) ลงใน Label channel มีแผ่นพลาสติก Label cover mask ที่ทำจากพลาสติก Acrylic ใส่ฉีดขึ้นรูปปิดครอบป้องกันการเปียกชื้นหรือประเปื้อนแผ่นป้าย
- 4.3.7 ปลายขาไม่มีปุ่มปรับระดับรองรับ เพื่อปรับระดับความสูง-ต่ำ ได้ ทำด้วยวัสดุพลาสติก ABS รับน้ำหนักได้ 100 กิโลกรัมต่อขา
- 4.3.8 ปลั๊กไฟฟ้า เต้ารับคู่ 3 สาย 15 แอมป์ 1 เฟส พร้อมสายดิน ยึดติดด้านข้างตัวเต้า ไม่จำนวนไม่น้อยกว่า 2 อัน
- 4.3.9 ต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา
- 4.3.10 โรงงานผู้ผลิตหรือสินค้าต้องได้รับการรับรองมาตรฐานระบบ ISO 9001 : 2015 หรือ ISO17025 เทียบเท่าหรือดีกว่า และมีหนังสือรับรอง โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา
- 4.3.11 รับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า 1 ปี
- 4.3.12 มีบริการตรวจสอบทุกหากเดือนในระหว่างระยะเวลาประกันนับจากวันส่งมอบสินค้า
- 4.3.13 มีการติดตั้งระบบไฟฟ้า พร้อมเต้ารับปลั๊กไฟในตำแหน่งที่ติดตั้งโดยปฏิบัติการ โดยอุปกรณ์ติดตั้งต้องได้รับมาตรฐานสากล
- 4.3.14 รายละเอียดดังกล่าวรวมการส่งมอบ ติดตั้ง และทดลองจนใช้งานได้ ณ สถานที่ที่ทางมหาวิทยาลัยหรือหน่วยงานกำหนด

#### 4.4 ตู้อบความร้อนไฟฟ้า (Hot air oven)

จำนวน 1 เครื่อง

- 4.4.1 เป็นตู้อบความร้อนไฟฟ้าที่ทำด้วยโลหสแตนเลสสตีลทั้งภายในและภายนอกโดยมีแผ่นภายนอกด้านหลังทำด้วยเหล็กเคลือบกันสนิม
- 4.4.2 สามารถควบคุมอุณหภูมิได้ตั้งแต่ 5 องศาเซลเซียส เหนืออุณหภูมิห้องถึง 300 องศาเซลเซียส มีความละเอียดในการปรับตั้ง 0.1 องศาเซลเซียส ในการปรับตั้งไม่เกิน 99.9 องศาเซลเซียส ตั้งแต่ 100 องศาเซลเซียสปรับครั้งละ 0.5 องศาเซลเซียส
- 4.4.3 มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า 53 ลิตร โดยมีขนาดภายในไม่น้อยกว่า 40x40x33 เซนติเมตร (กว้างxสูงxลึก)
- 4.4.4 มีระบบป้องกันอันตรายจากอุณหภูมิสูงเกิน
- 4.4.5 มีประตูเปิด-ปิด ตู้ทำด้วยสแตนเลสสตีลแบบบานเดี่ยว
- 4.4.6 แสดงอุณหภูมิเป็นตัวเลขเรื่องแสงพร้อมควบคุมการเปิดปิดช่องระบายอากาศด้วยมอเตอร์ ปรับระดับได้
- 4.4.7 มีสวิปปิด-เปิด ด้านบนของตัวเครื่องและเลือกคำสั่งโดยระบบสัมผัสพร้อมปุ่มควบคุมคำสั่ง
- 4.4.8 ผนังภายในตู้มีcrib (Support ribs) เพื่อเป็นที่วางขั้นสามารถวางขั้นได้ถึง 4 ขั้น
- 4.4.9 มีขั้นวางของทำด้วยสแตนเลสสตีล จำนวน 1 ชั้น ถอดเข้า-ออก และสามารถปรับระดับสูง-ต่ำ
- 4.4.10 สามารถตั้งเวลาในการทำงานได้ ตั้งแต่ 1 นาที ถึง 99 วัน โดยแสดงเป็นตัวเลขดิจิตอลโดยเลือกให้ตัวเครื่องนับเวลาทันที หรือ นับเวลาเมื่อถึงอุณหภูมิที่กำหนดแล้วนับเวลา
- 4.4.11 ใช้ไฟฟ้า 230 โวลท์ 50 เฮิตร์ 1 เฟส
- 4.4.12 ผลิตจากโรงงานที่ได้รับมาตรฐาน CE , ISO9001, ตู้อบต้องได้รับมาตรฐานความปลอดภัยทางด้านอุณหภูมิอย่างน้อย Class 1 (DIN 12880)
- 4.4.13 ต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา
- 4.4.14 รับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า 1 ปี
- 4.4.15 มีบริการตรวจสอบทุกหากเดือนในระหว่างระยะเวลาการรับประกันนับจากวันส่งมอบสินค้า
- 4.4.16 รายละเอียดดังกล่าวรวมการส่งมอบ ติดตั้ง และทดลองจนใช้งานได้ ณ สถานที่ที่ทางมหาวิทยาลัยหรือหน่วยงานกำหนด
- 4.4.17 มีคู่มือการใช้เครื่องและการบำรุงรักษาเครื่อง ทั้งภาษาไทยและภาษาอังกฤษ จำนวนอย่างละ 1 ชุด และสอนวิธีการใช้งาน

#### 4.5 โต๊ะปฏิบัติการติดผนัง

จำนวน 1 ตัว

- 4.5.1 โต๊ะปฏิบัติการติดผนัง มีขนาดไม่น้อยกว่า  $0.75 \times 3.00 \times 0.80$  ม. (กว้าง x ยาว x สูง)
- 4.5.2 ส่วนพื้นโต๊ะที่ใช้งาน (TOP) วัสดุทำมาจาก Phenolic resin lab grade ผ่านกรรมวิธีชุบเคลือบแกนในด้วยน้ำยา Phenolic Resin ภายใต้กระบวนการอัดด้วยแรงดันและความร้อน มีความหนาต่ำตลอดทั้งแผ่น

ไม่น้อยกว่า 16 มม. สามารถทนต่อการขีดข่วนและการกระแทกได้ดี มีคุณสมบัติทนต่อกรด-ด่าง ตัวทำละลาย และสารเคมีทั่วไปได้เป็นอย่างดี เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรองมาตรฐานสากล และสามารถทนความร้อนได้สูงสุดไม่น้อยกว่า 150 องศาเซลเซียส

4.5.3 โครงสร้าง (Structure) วัสดุไม้ปาร์เก้ลอร์ด หนาไม่น้อยกว่า 16 มม. ปิดผิวด้วยلامินेट เคลือบเมลามีนทั้ง 2 ด้าน

4.5.4 ส่วนของตัวตู้เป็นระบบ Modular ยึดประกอบด้วยอุปกรณ์ Knock down ส่วนของตัวตู้ (Cupboard) ทำด้วยวัสดุไม้ปาร์เก้ลอร์ด หนาไม่น้อยกว่า 16 มม. ปิดผิวด้วยلامินेट เคลือบเมลามีนทั้ง 2 ด้าน ด้วยระบบ Short cycle ปิดขอบด้วย PVC หนาไม่น้อยกว่า 2 มม. เนพะด้านหน้า ด้วยการกันน้ำ (Hot melt) การต่อเย็บประกอบตัวตู้ด้วยอุปกรณ์ Fully knock down systems ชนิด Cam lock & Dowel ทำจากโลหะผสม Zinc alloy ฉีดขึ้นรูป ได้รับมาตรฐาน ISO 9001 พร้อมเดื่อยไม้ขนาดไม่น้อยกว่าเส้นผ่านศูนย์กลาง 8 มม. x 30 มม. เพื่อเสริมความแข็งแรงของตัวตู้ สามารถต่อประกอบตัวตู้ทุกชิ้นส่วนใหม่ได้โดยไม่ทำให้ตัวตู้ได้รับความเสียหาย สะดวกในการซ่อมบำรุง (กรณีต้องการเปลี่ยนแปลงหรือเคลื่อนย้าย) ประกอบเป็นตัวตู้สำเร็จรูป (Modular unit system) โดยไม่ใช้วิธีการยิงลวด, MAX หรือสกรูเกลียวปล่อย

4.5.5 ชั้นวางของภายในตู้ (Shelf) ทำจากวัสดุไม้ปาร์เก้ลอร์ด หนาไม่น้อยกว่า 16 มม. ปิดผิวด้วยلامินेट เคลือบเมลามีนทั้ง 2 ด้าน ปิดขอบด้วย PVC ด้วยการกันน้ำ (Hot melt) ปรับระดับได้ 5 ชั้น สามารถรับน้ำหนักต่อชั้นได้ไม่น้อยกว่า 30 กิโลกรัม

4.5.6 หน้าบานพับตัวและลิ้นชัก (Cupboard) วัสดุไม้ปาร์เก้ลอร์ด หนาไม่น้อยกว่า 16 มม. ปิดผิวด้วยلامินेट เคลือบเมลามีนทั้ง 2 ด้าน ปิดขอบด้วย PVC ด้วยการกันน้ำ (Hot melt) ขนาดของบานพับ ไม่น้อยกว่า 20 x 30 ซม. (ยาว x สูง) มีจำนวนไม่น้อยกว่า 4 บาน ขนาดของลิ้นชักไม่น้อยกว่า 20 x 8 ซม. (ยาว x สูง) มีจำนวนไม่น้อยกว่า 4 ลิ้นชัก

4.5.7 รางลิ้นชักเป็นระบบปิดได้ด้วยตัวเอง โดยลิ้นชักจะหลอกลับเองโดยอัตโนมัติ ตัวรางลิ้นชักเป็นวัสดุเหล็กเคลือบอีพ็อกซี่ ทั้งด้านในและด้านนอกตลอดแนว ลูกกลิ้งทำด้วยพลาสติก รางลิ้นชักรับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 25 กิโลกรัม เป็นรางระบบ Double Stop ป้องกันการหลับกลับของลิ้นชักและเมื่อตึงลิ้นชักจนสุดจะมีตัวล็อกทำให้ลิ้นชักไม่หลุดออกมาก

4.5.8 มือจับของบานพับและลิ้นชัก ทำด้วยวัสดุพลาสติก PVC ชนิด Grip section postform emulation system ฝังอยู่ด้านบนของหน้าบานพับและหน้าลิ้นชัก มี Channel cap สำหรับปิด Grip section ทั้ง 2 ด้าน ทำมาจากพลาสติก ABS สามารถใส่แผ่นป้ายของการยการ (Card Label) ลงใน Label channel มีแผ่นพลาสติก Label cover mask ที่ทำจากพลาสติก Acrylic ใส่ฉีดขึ้นรูปปิดครอบป้องกันการเปียกชื้นหรือเปรอะเปื้อนแผ่นป้าย

- 4.5.9 ปลายขามีปุ่มปรับระดับรองรับ เพื่อปรับระดับความสูง-ต่ำ ได้ ทำด้วยวัสดุพลาสติก ABS รับน้ำหนักได้ 100 กิโลกรัมต่อขา
- 4.5.10 ปลั๊กไฟฟ้า เต้ารับคู่ 3 สาย 15 แอมป์ 1 เฟส พร้อมสายดิน ยึดติดด้านบนตัวโต๊ะ มีจำนวนไม่น้อยกว่า 3 ชุด
- 4.5.11 ต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย โดยให้ยื่น ขณะเข้าเสนอราคา
- 4.5.12 โรงงานผู้ผลิตหรือสินค้าต้องได้รับการรับรองมาตรฐานระบบ ISO 9001 : 2015 หรือ ISO17025 เทียบเท่าหรือดีกว่า และมีหนังสือรับรอง โดยให้ยื่นขณะเข้าเสนอราคา
- 4.5.13 รับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า 1 ปี
- 4.5.14 มีบริการตรวจสอบทุกหากเดือนในระหว่างระยะเวลาการรับประกันนับจากวันส่งมอบสินค้า
- 4.5.15 มีการติดตั้งระบบไฟฟ้า พร้อมเต้ารับปลั๊กไฟในตำแหน่งที่ติดตั้งโดยปฏิบัติการ โดยอุปกรณ์ติดตั้งต้อง ได้รับมาตรฐานสากล
- 4.5.16 รายละเอียดดังกล่าวรวมการส่งมอบ ติดตั้ง และทดลองจนใช้งานได้ ณ สถานที่ที่ทางมหาวิทยาลัยหรือ หน่วยงานกำหนด

#### 4.6 ตู้เย็นสำหรับจัดเก็บสารวิเคราะห์

จำนวน 1 ตู้

- 4.6.1 ตู้เย็นขนาดไม่น้อยกว่า 10 คิวบิกฟุต โดยขนาดที่กำหนดเป็นความจุภายในขั้นต่ำ
- 4.6.2 ใช้เทคโนโลยีอินเวอร์เตอร์ (Inverter) ในการทำงาน
- 4.6.3 เป็นรุ่นที่ได้รับฉลากประสิทธิภาพเบอร์ 5 ของการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย
- 4.6.4 เป็นตู้เย็น 2 ประตู มีสีตู้เย็นภายนอกตามมาตรฐานรุ่นที่ผลิต
- 4.6.5 มีช่องแข็ง เชื่อมแข็ง เชื่อมแข็ง เนกประสงค์ และช่องแข็งผัก
- 4.6.6 ภายในมีชั้นวางของเป็นตะแกรงหรือถาดพลาสติกแข็งหรือกระ槿นรักษาร้อน ฯ โดยสามารถปรับ น้ำหนักสิ่งของที่นำไปใช้ได้และสามารถปรับระดับได้ตามการใช้งาน
- 4.6.7 มีระบบทำความเย็นและละลายน้ำแข็งอัตโนมัติหรือดีกว่าตามมาตรฐานรุ่นที่ผลิต
- 4.6.8 มีระบบกระจายความเย็นภายในตู้เย็นตามมาตรฐานรุ่นที่ผลิต
- 4.6.9 มีระบบกำจัดกลิ่นและอื่น ๆ ตามมาตรฐานรุ่นที่ผลิต
- 4.6.10 มีปุ่มปรับระดับความเย็น ไฟสองสว่าง และอื่น ๆ ตามมาตรฐานรุ่นที่ผลิต
- 4.6.11 ใช้กับไฟฟ้า AC 220 โวลต์ 50 เฮิร์ตซ์
- 4.6.12 มีคู่มือการใช้งานภาษาไทยจำนวน 1 ชุด
- 4.6.13 รับประกันคุณภาพการใช้งานและขึ้นส่วนอุปกรณ์ต่าง ๆ พร้อมซ่อมแซมโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดใด ไม่น้อย กว่า 1 ปี

## 5. ระยะเวลาดำเนินการ

ภายใน 90 วัน นับตั้งจากลงนามในสัญญา

## 6. กำหนดการส่งมอบพัสดุ

ผู้เสนอราคาจะต้องส่งมอบพัสดุทั้งหมดภายในระยะเวลา 90 วัน นับตั้งจากวันลงนามในสัญญาซึ่งขาย

## 7. สถานที่ส่งมอบ

ผู้เสนอราคาจะต้องส่งมอบพัสดุ ณ วิทยาลัยเทคโนโลยีและสาขาวิชาการ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลล้านนา เลขที่ 98 หมู่ 8 ตำบลดอยสะเก็ต อำเภอดอยสะเก็ต จังหวัดเชียงใหม่ 50220

## 8. วงเงินในการจัดซื้อ

งบประมาณในการจัดซื้อ ครุภัณฑ์ห้องปฏิบัติการเคมี จำนวนเงิน 999,000.- บาท (เก้าแสนเก้าหมื่นเก้าพันบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม

ราคากลางในการจัดซื้อจัดจ้าง ครุภัณฑ์ห้องปฏิบัติการเคมี จำนวนเงิน 999,000.- บาท (เก้าแสนเก้าหมื่นเก้าพันบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม

## 9. การรับประกันความชำรุดบกพร่องของพัสดุที่ส่งมอบ

ผู้เสนอราคาต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องของสิ่งของเป็นเวลา 1 ปี นับแต่วันที่มหาวิทยาลัยฯ ได้รับมอบ โดยภายใต้ภาระของผู้เสนอราคา หากสิ่งของเกิดชำรุดบกพร่องหรือขัดข้อง ผู้เสนอราคาจะต้องซ่อมแซม หรือแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่ใช้การได้ดังเดิม ภายใน 30 วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้งจากมหาวิทยาลัยฯ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น

## 10. เงื่อนไขการชำระเงิน

มหาวิทยาลัยฯ จะชำระเงินค่าสิ่งของให้แก่ผู้ขาย เมื่อมหาวิทยาลัยฯ ได้รับมอบสิ่งของไว้โดยครบถ้วนแล้ว

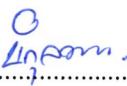
## 11. ค่าปรับ

หากผู้ขายไม่สามารถส่งมอบสิ่งของภายในระยะเวลาที่กำหนดไว้ในสัญญา ผู้ขายจะต้องชำระค่าปรับให้แก่ มหาวิทยาลัย เป็นรายวันอัตราอยู่ละ 0.20 (ศูนย์จุดสองศูนย์) ของมูลค่าสิ่งของที่ยังไม่ได้ส่งมอบ

## 12. หลักเกณฑ์การพิจารณาตัดเลือกข้อเสนอ

ในการพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอประการใดใดก็ตาม อิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้ มหาวิทยาลัยฯ จะพิจารณาตัดสินโดยใน เกณฑ์ราคา

คณะกรรมการกำหนดรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุ

ลงชื่อ .....  ประธานกรรมการ

(นางสาวพิกุลทอง ไชยมงคล)

ลงชื่อ .....  กรรมการ

(นายชนัสพงศ์ ปฏิกลาวงศ์)

ลงชื่อ .....  กรรมการ

(นางสาวนาฎาดี ลีนาราช)