หมวดงานครุภัณฑ์การพัฒนาฟาร์มโคนมให้เข้าสู่มาตรฐานงานฟาร์มเพื่อร่วมผลิตบัณฑิตนักปฏิบัติ

คุณลักษณะเฉพาะ (Specification)

1. ปั๊มสูญญากาศ (Vacuum Pump) ขนาด 500 ลิตร/นาทีจำนวน 1ชุด

1.1 ถังสูญญากาศ ขนาดไม่น้อยกว่า 50 ลิตร

1.2 มอเตอร์ขนาดไม่น้อยกว่า 2 แรงม้า พร้อมระบบควบคุม 220V 50Hz

2. ระบบท่อสูญญากาศแบบ 2x15 ซองรีด จำนวน 1 ชุด

2.1 ท่อ PVC ชั้น 13.5 ขนาดท่อไม่น้ำกว่า 1 1/2 นิ้ว

2.2 วาล์วสำหรับจุดรีดนม (Vacuum Tap)

2.3 เรกูเลเตอร์ (Vacuum Regulator) ขนาดไม่น้อยกว่า 1500 LPM

2.4เกจวัดสูญญากาศ (Vacuum Gague) หน้าปัด ไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว

3. ชุดรีดนมแบบ Bucket Type ครบชุดจำนวน 2 ชุด

3.1 ถังสแตนเลสขนาดไม่น้อยกว่า 25 ลิตร

3.2 Pneumatic Pulsatorให้จังหวะแบบ 60:40

3.3 ชุดถ้วยนมขนาดไม่น้อยกว่า 240 ซีซี

4. พัดลมติดเพดาน 48 นิ้ว จำนวน 2 ชุด

4.1 มีใบพัดเหล็กไม่น้อยกว่า 3 ใบพัด

4.2 ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า120 cm.

4.3 กำลังไฟ 60 W แรงดันไฟฟ้า 220 V ความถี่ 50Hz

4.4สวิทช์ ปิด-เปิด แบบหมุน ปรับระดับแรงลมได้ไม่น้อยกว่า3 ระดับ

4.5 พร้อมตะขอแขวนและท่อแป๊บเหล็กยาวไม่น้อยกว่า40 cm.

4.6 ผลิตในประเทศไทย มอก.934-2558 รับประกันมอเตอร์ 3 ปี

5. ปั๊มหอยโข่งชนิดแรงดันสูงปานกลางหน้าแปลน 5 HPจำนวน 1 ชุด

5.1 ขนาดไม่น้อยกว่า 3700 วัตต์

5.2 มีกำลังไม่น้อยกว่า 5.0 แรงม้า

5.3 แรงดันไฟฟ้า 220 โวลต์ ไฟสองสาย 1 เฟส

5.4ขนาดท่อเข้า-ออกต่อหน้าแปลน ไม่น้อยกว่าเท่ากับ 2 x 1 1/2 นิ้ว

5.5 ระยะส่งสูงไม่น้อยกว่า43-23.7เมตร

5.6อัตราไหลน้ำมากสุดไม่น้อยกว่า500 ลิตรต่อนาที

5.7ตัวปั๊มผลิตจากเหล็กหล่อ และเพลาปั๊มผลิตจากสเตนเลส

รายนามคณะกรรมการกำหนดครุภัณฑ์

ลงนาม..... ประธานกรรมการ
(รองศาสตราจารย์สมชาติ หาญวงษา)

ลงนาม..... กรรมการ
(นายไตรรัตน์ ปะทิ)

ลงนาม..... กรรมการและเลขานุการ
(นายณรงค์เดช เขื่อนปิง)